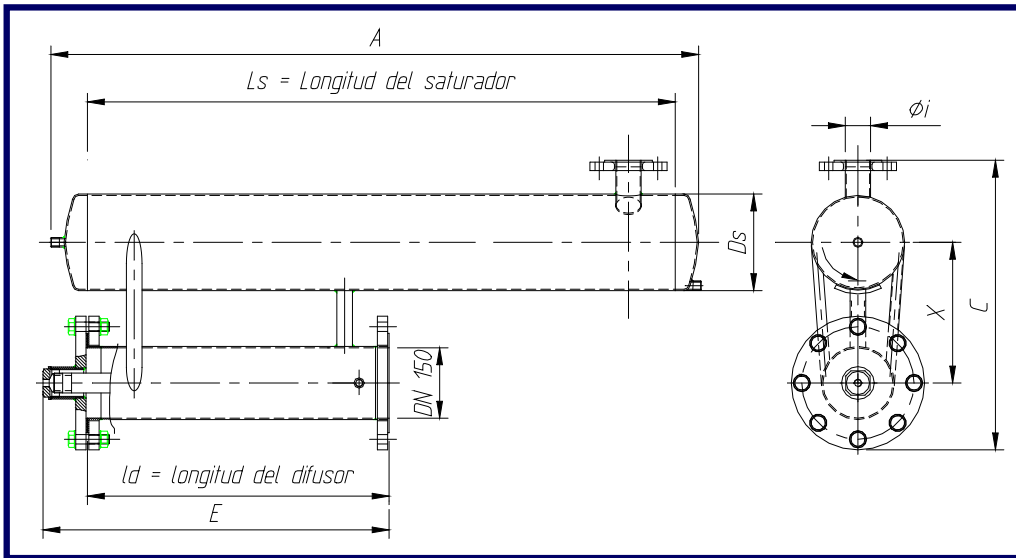


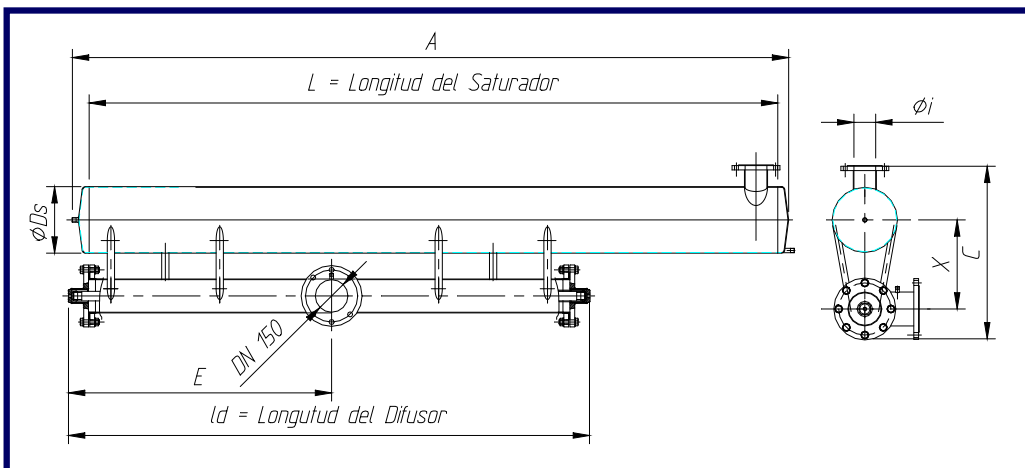
# APT REACTOR DE PRESURIZACIÓN

## INFORMACIÓN TÉCNICA

**APT 200/05 – 300/05 – 300/10**



**APT 300/20 – 400/20 – 400/40**



APT			SATURADOR			DIFUSOR	DIMENSIONES GENERALES				
Modelo	Qr=m <sup>3</sup> /h		Ds	Ls		Kl	mm				
	Min	Max		Min	Max		A	C	E	I	x
200/05	5	25	200	530	2650	647	Ls+118	615	740	50	300
300/05	30	40	300	1400	1900	647	Ls+118	750	740	100	350
300/10	45	85	300	2124	4000	1147	Ls+138	750	1240	100	350
300/20	9	130	300	4245	6135	2400	Ls+138	795	1210	100	410
400/20	140	175	400	3715	4650	2400	Ls+150	900	1210	150	460
400/40	200	260	400	5300	6900	2400	Ls+150	900	1210	150	460

El aire es inyectado en el tubo DIFUSOR a través de unos tubos micro porosos a una presión de 7 bar. Así mismo se introduce el agua clarificada de flotación en el mismo tubo difusor a una presión no superior a 6,5 bar. La diferencia de presión facilita la entrada del aire y por la tanto la mezcla en el agua. La disolución del Aire en el agua para un proceso continuo de saturación necesita de tiempo para llegar a una alta eficiencia de mezcla. Eso se consigue en el tubo SATURADOR. La mezcla turbulenta satura hasta un 95% el aire en el agua.

